

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS ABS 30 FR** 厂商: **Bada AG** 品牌: **Badalac**

材料标识	ABS-V0	UL编号	E189230
厂商品牌	Badalac	材料特性	阻燃、Flame Retardant、高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.95	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.24	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	34.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2550	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	60	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	99	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	94	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	102	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
80x80x1 mm	IEC 60243-1	38	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50-1.60 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
1.60 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.60 mm	IEC 60695-2-13	750	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	°C