

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: ABS AS-000/000 PEI NC122 厂商: 普立万 Polyone 品牌: Stat-Tech**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Stat-Tech	材料特性	抗静电,耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	35	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	51	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1450	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	280	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		87	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+10	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		65-85	°C