

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS N6601** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ICORENE	材料形状	粉末状/Powder

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.04	g/cm ³
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	20	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	22	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/B50	96	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		240-240	°C
螺筒前部温度		250-250	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		40-80	°C