

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS PA-726M** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **POLYLAC**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	POLYLAC
用途	汽车水箱前栏, 汽车饰条 汽车铭牌 汽车部件	材料特性	电镀专用
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	2.10	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	26	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	112	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	57.90	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2140	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	260	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	100	°C
1.80MPa 未退火		85	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	105	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	1.0E-4	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-220	°C
螺筒中部温度		190-230	°C
螺筒前部温度		190-230	°C
模具温度		30-70	°C