

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS PS-6080EX** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lucon**

材料标识	ABS-CNT-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Lucon	用途	外壳、电气/电子应用
材料特性	阻燃、传导性、耐化学品、耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.95	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	73.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	127	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	12900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	20	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	280	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+18	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.800 mm	V-0
------	-------	----------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -140	°C
干燥时间		3.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-310	°C
螺筒中部温度		310-320	°C
螺筒前部温度		320-325	°C
模头温度		310-330	°C
模具温度		130-150	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		70-80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		180-210	°C
第3气缸区温度		200-250	°C
模具温度		200-250	°C