

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA 776S** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌:

材料标识	ASA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		用途	片材 园林设备
材料特性	抗撞击性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.07	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50-0.90	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	1.70	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.35	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ISO 1133	4.00	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	70	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	47	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.30	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	2000	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	1200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	30	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	4.00	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	15	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	4.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	101	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	96	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	104	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ISO 11359-2	8.0E-5到1.1E-4	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.17	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.00-4.00	Hr
注塑温度			
模具温度		60	°C