

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA XC230-HW** 厂商: **锦湖日丽 KUMHO-SUNNY** 品  
牌: **KumhoSunny**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | ASA                    | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | KumhoSunny             | 用途   | 汽车行业、户外应用 和 装饰部件  |
| 材料特性 | 良好的抗紫外线能力、耐候性好         | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能         | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|--------------|-----------|------|-------------------|
| 比重           | ISO 1183  | 1.09 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率          |           |      |                   |
| 垂直方向         | ISO 294-4 | 0.55 | %                 |
| 熔融流动指数       |           |      |                   |
| 220°C / 10Kg | ISO 1133  | 5.00 | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|------|------------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 110 | R  |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 50     | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 15     | %                 |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 65     | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 2200   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 14     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 7.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 65     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | 13     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 93  | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 103 | °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据        | 单位   |
|------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+14 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+14 | Ω.cm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -95  | °C |
| 干燥时间   |  | 3-4     | Hr |
| 水份含量   |  | 0.050   | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 200-220 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 230-240 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 245-260 | °C |
| 模头温度   |  | 240-250 | °C |
| 模具温度   |  | 50-80   | °C |