

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HDPE 5704** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **ICORENE**

| | | | |
|------|----------------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | HDPE | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | ICORENE | 用途 | 体育用品 |
| 材料特性 | 高流动性、良好的刚度、良好的抗紫外线能力、良好的韧性、紫外线稳定 | 材料形状 | 粉末状/Powder |
| 加工方式 | 滚塑成型/Roll forming | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|-------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.938 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 190°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 6.0 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 20 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 695 | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 | | | |
| 落锤冲击 | 内部方法 | 200 | J |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 75 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ASTM D3418 | 128 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210 | °C |
| 模头温度 | | 220 | °C |

| | | | |
|------|--|-------|----|
| 模具温度 | | 40-80 | °C |
|------|--|-------|----|