

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HPPA 9950** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Kalix**

材料标识	HPPA-GF50%	颜色	本色/Natural colour 白色/White 黑色/Black
UL编号	<b>E95746</b>	厂商品牌	Kalix
用途	电气/电子应用、工程/工业配件	材料特性	高刚度、高流动性、高强度、可电镀
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.13	%
横向方向	ISO 294-4	0.32	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.37	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	245	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	118500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	379	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	15	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	68	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	262	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	254	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.600 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4.0-12.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		80-120	°C