

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP E6010** 厂商: **住友 SUMITOMO** 品牌: **SUMIKASUPER**

| | | | |
|------|------------------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | LCP-GF-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E54705/E249884 | 厂商品牌 | SUMIKASUPER |
| 用途 | 电气/电子应用、电气用具、工程/工业配件、汽车行业、容器 | 材料特性 | 阻燃、耐热、低粘度、附着力强、高强度 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.80 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.20 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.97 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.02 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 129 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 4.7 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 142 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 14100 | Mpa |
| 悬壁梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 280 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 280 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+15 | Ω.cm |
| 耐电弧性 | ASTM D495 | 130 | s |

| | | | |
|----------|------------|-----|---|
| 相对漏电起痕指数 | ASTM D3638 | 125 | V |
|----------|------------|-----|---|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.30 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 300-320 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 320-350 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 340-370 | °C |
| 模头温度 | | 340-370 | °C |
| 模具温度 | | 70-160 | °C |