

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PA6 6 GF 15 FR 4 K1681 DEEP BLACK 96.8086 厂商: 舒尔曼
A.Schulman 品牌: SCHULAMID

材料标识	PA6-GF15%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	阻燃、粘数 136 cm ³ /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.38	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	123	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.6	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	6.2	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	52	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	44	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	213	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	197	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	213	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.400 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-12	800	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.38 mm	IEC 60695-2-13	825	°C
0.75 mm	IEC 60695-2-13	900	°C
1.50 mm	IEC 60695-2-13	900	°C
3.00 mm	IEC 60695-2-13	900	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C