

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 K-FKGS6** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **AKULON**

材料标识	PA6-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	AKULON	材料特性	30%玻璃增强. 热稳定. 高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.59	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	4.50	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	215	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	0.2E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1E13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-250	°C
螺筒中部温度		230-260	°C
螺筒前部温度		230-260	°C

模头温度		250-280	°C
模具温度		40-80	°C