

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 SX216L2V60** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL STAR**

材料标识	PA6-GF60%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL STAR	用途	汽车行业
材料特性	高刚度,高流动性,加工性能良好,良好的抗紫外线能力,美观	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.68	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	220	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	18700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	83	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	20	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	212	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	222	°C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	80.0	°C
水份含量	0.15	%

注塑温度			
螺筒后部温度		220-225	°C
螺筒中部温度		225-235	°C
螺筒前部温度		235-245	°C
模头温度		235-245	°C
模具温度		80-80	°C