

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 1300G** 厂商: **旭化成 Asahi Kasei** 品牌: **Leona**

材料标识	PA66-GF33%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48285	厂商品牌	Leona
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.39	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.4	%
横向方向	ASTM D995	0.9	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	1.7	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	94	M (Scale)

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		258	°C
1.80MPa 未退火		240	°C
线膨胀系数			
导热系数	JIS R2618	0.30	W/m/K
比热		1590	J/Kg/°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C