

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 21FSR** 厂商: **奥升德 Ascend** 品牌: **Vydyne**

材料标识	PA66	厂商品牌	Vydyne
用途	食品接触应用 和 添加剂/色母粒	材料特性	耐化学品、低粘度、高强度、坚硬、粘数 (H ₂ SO ₄ (硫酸)) 143 - 153 cm ³ /g、Bulk Density 674 g/l、含水量 0.50 %
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸模量			
泊松比	ISO 527-2	0.4	
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	11	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
绝缘强度			
1.00 mm	IEC 60243-1	20	KV/mm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-310	°C
螺筒中部温度		280-310	°C
螺筒前部温度		280-310	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		65-95	°C