

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 C3U BK23079** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66/6-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E36632/E41871/E33317</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	电气/电子应用 和 电线电缆	材料特性	阻燃、Flame Retardant、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.16	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	8.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	84	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3770	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	69	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	68	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	243	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.38 mm	V-0
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		70-80	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		240-255	°C
第5气缸区温度		240-250	°C
模具温度		225-240	°C