

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66/6 Diablo HT-HG0 (K-X07029)** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品
牌: **Akulon**

材料标识	PA66/6-GF50%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Akulon	材料特性	填充物为50% 玻璃纤维增强材料 热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.58	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.37	%
横向方向	ISO 294-4	0.56	%
吸水率			
(饱和, 23°C)	ISO 62	4.80	%
(平衡, 23°C, 50% RH)	ISO 62	1.70	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	255	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	245	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		275-295	°C
螺筒中部温度		275-295	°C
螺筒前部温度		275-295	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		50-80	°C