

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3W R01 SW805** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultramid	用途	工程/工业配件 和 汽车行业
材料特性	耐化学品、热稳定剂、粘数 (96% H2SO4) 140 cm <sup>3</sup> /g	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.14	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	N/D	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
氧指数	ISO 4589-2	35	%
灼热丝起燃温度			
> 0.750 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			

> 0.750 mm	IEC 60695-2-13	775	°C
注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		70-80	°C