

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3WG8 BK20560** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF40%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	齿轮、结构元件、汽车领域的应用、燃料管线、型号
材料特性	高刚度、高强度、耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	220	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	13200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	12000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	13	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	95	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	83	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	14	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	12	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	260	°C

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C