

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A60G2V30** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **TECHNYL**

材料标识	PA66-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TECHNYL	用途	电气/电子应用,电气用具
材料特性	阻燃,高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.56	%
横向方向	ISO 294-4	1.2	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	150	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11500	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	256	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	247	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	262	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	550	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.80 mm	V-0
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		260-270	°C
螺筒前部温度		270-280	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		60-80	°C