

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 Aqua UV BK20592** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF35%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	材料特性	粘数 (96% H2SO4) 150 cm³/g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.42	g/cm³
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	35.00	cm³/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	170	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	240	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9700	Mpa
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	71	kJ/m²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	235	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	550	V

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-290	°C
螺筒中部温度		290-290	°C
螺筒前部温度		290-290	°C
模头温度		290-290	°C
模具温度		60-80	°C