

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 SF10-02** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-SF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料特性	热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	80.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	130	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m ²

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.18	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		300-310	°C
模头温度		300-315	°C
模具温度		80-100	°C