

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA 1002H** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

材料标识	PARA-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41179	厂商品牌	Reny
材料特性	填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.20	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.50	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	31	cm ³ /10min

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	237	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	224	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	7.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	31	KV/mm
2.00mm	IEC 60243-1	27	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	525	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270	°C
螺筒中部温度		275	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		120-140	°C