

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PARA 1038** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Reny**

材料标识	PARA-GF60%	厂商品牌	Reny
材料特性	填充物为60% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.76	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.10	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.80	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	239	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	234	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		>3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270	°C
螺筒中部温度		275	°C
螺筒前部温度		280	°C
模具温度		120-140	°C