

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 1111FB** 厂商: **南亚 Nan ya** 品牌:

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E130155	厂商品牌	
材料特性	生产阶段快	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.0-1.4	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	40	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	118	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	40	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		154	°C

1.80MPa 未退火		60.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	224	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.0E-5	cm/cm / °C
比热		2090	J/Kg/°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	17	KV/mm
耗散因数	ASTM D150	180	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.83mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		225	°C
螺筒中部温度		230	°C
螺筒前部温度		235	°C
模头温度		240	°C
模具温度		50	°C