

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 1551GN-10** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRIBIT**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E121254 | 厂商品牌 | TRIBIT |
| 材料特性 | 阻燃 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.48 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.70 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.08 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 250°C / 5.0Kg | ASTM D1238 | 60 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 120 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 83.4 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 4.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 113 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 4410 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 59 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 212 | °C |

| | | | |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 1.80MPa 未退火 | | 200 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+16 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 20 | KV/mm |
| 耗散因数 | ASTM D150 | 110 | s |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 60-80 | °C |