

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 7530H** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **Longlite**

材料标识	PBT/ABS-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Longlite	材料特性	阻燃,耐热性高,良好的电气性能等
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.35	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
横向方向	ASTM D995	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.06	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	79	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	112	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		103	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	225	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+17	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+11	Ω.cm
绝缘强度			

2.00mm	ASTM D149	23	KV/mm
--------	-----------	----	-------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		240-270	°C
螺筒中部温度		240-270	°C
螺筒前部温度		240-270	°C
模头温度		260-270	°C
模具温度		40-120	°C