

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 8032U** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT/PET-GF30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | VALOX | 用途 | 把手.家电部件.型号 |
| 材料特性 | 外观良好.填充物为30% 玻璃纤维增强材料 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.58 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 265°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 15 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 115 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2.0 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 9950 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 165 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 8450 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 57 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 48 | J/m |
| 悬壁梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 480 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 470 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 208 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 190 | °C |

| | | | |
|--------|-----------|-----|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 220 | °C |
|--------|-----------|-----|----|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 110 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 4-6 | Hr |
| 水份含量 | | 0.020 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 240-260 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 255-280 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 260-280 | °C |
| 模头温度 | | 265-275 | °C |
| 模具温度 | | 60-110 | °C |