

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G6 LT BK15092** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultradur	用途	工业配件
材料特性	刚性高.韧性良好.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.53	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	9.6	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	64	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	9.3	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	9.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	204	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	224	°C
------	-------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C