

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 28D G/30** 厂商: **拉题 LATI** 品牌: **Latilon**

材料标识	PC-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E54080</b>	厂商品牌	Latilon
材料特性	良好的尺寸稳定性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.44	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.25	%
横向方向	ISO 294-4	0.45	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	100	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.70	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.50	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	140	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	135	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	145	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

相对漏电起痕指数	IEC 60112	150	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C