

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 3030PJ** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRIEX**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------------|
| 材料标识 | PC | 颜色 | 透明/Transparent |
| 厂商品牌 | TRIEX | 用途 | 电气/电子应用,电气用具,光学/镜头,汽车行业 |
| 材料特性 | 低吸湿性,尺寸稳定,耐冲击,高粘度 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.20 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.60 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.15 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 2.0 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 71.6 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 150 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 88.8 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2240 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 980 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 135 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 7.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 4.0E+16 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 30 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.59 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-5.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 235-260 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 250-275 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 265-290 | °C |
| 模头温度 | | 265-300 | °C |
| 模具温度 | | 65-105 | °C |