

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 8600-7** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

材料标识	PC-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	EMERGE	用途	信息技术设备,电表,其他结构部件
材料特性	阻燃,良好的流动性,脱模剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.28	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	105	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3950	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	141	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	139	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	133	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	155	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm

绝缘强度	IEC 60243-1	> 70	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C