

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PC/ABS A35-105 厂商: 斯泰隆 Styron 品牌: PULSE**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	PULSE	用途	汽车领域的应用
材料特性	刚性高,加工性良好,良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.12	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	52.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	80	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	82.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2100	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	50	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	45	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	126	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	105	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	122	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.5E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		215-230	°C

螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		235-240	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		40-60	°C