

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC EX1632T** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	LEXAN
用途	一般用途	材料特性	支化高分子结构
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	6.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	99.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2220	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	99.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2370	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	800	J/m
-30°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		140	°C
1.80MPa 未退火		130	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	145	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		75 -90	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		170-170	°C
第1气缸区温度		165-165	°C
第3气缸区温度		175-175	°C
第5气缸区温度		180-180	°C