

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GP1006FL** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupoy**

|      |                      |      |                        |
|------|----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC-V0                | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E67171/E67171</b> | 厂商品牌 | Lupoy                  |
| 用途   | 电气/电子应用领域            | 材料特性 | 流动性高                   |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin            | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.21 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.60 | %                 |
| 横向方向          | ASTM D995  | 0.60 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 22   | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 118 | R  |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 61.8   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 150    | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 106    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2260   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 690    | J/m |

| 热性能         | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度       |           |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |           | 130 | °C |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 141 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 100 -120 | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-5.0  | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02     | %  |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 260-280  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280-300  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 300-320  | °C |
| 模头温度   |  | 300-320  | °C |
| 模具温度   |  | 80.0-120 | °C |