

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GSH2010DR 9911A** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **lupilon**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC-GF10% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E41179 | 厂商品牌 | lupilon |
| 用途 | 一般用途 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.27 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.14 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 1.2Kg | ISO 1133 | 16 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 63.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 4.8 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3500 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 107 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 2900 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 7.0 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 139 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 132 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |

| | | | |
|------|-------------|--------|------------|
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 5.9E-5 | cm/cm / °C |
|------|-------------|--------|------------|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.40 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0-8.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 270-290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 280-300 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 290-310 | °C |
| 模头温度 | | 290-310 | °C |
| 模具温度 | | 80-120 | °C |