

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC KLL20CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC-GF20%	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	AVP
用途	一般用途	材料特性	Flame Retardant
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.35	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
横向方向	ASTM D995	0.30	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	5.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	72.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	117	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5170	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		143	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.5-2.3 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		290-300	°C
螺筒中部温度		290-320	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		300-320	°C
模具温度		80-120	°C