

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI PI-30GF/000** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Edgetek**

材料标识	PEI-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Edgetek	用途	结构元件,汽车领域的应用
材料特性	耐热性高.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.49	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.25	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.18	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	172	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8960	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	221	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8960	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	91	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		210	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		135 -150	°C

干燥时间		4.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		350-400	°C
螺筒中部温度		350-400	°C
螺筒前部温度		350-400	°C
模头温度		350-400	°C
模具温度		135-165	°C