

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PLA TE-1030** 厂商: 尤尼吉可 **UNITIKA** 品牌: **TERRAMAC**

材料标识	PLA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TERRAMAC	用途	电气/电子应用、盘/架、容器、商业/办公用品、生活消费品
材料特性	环保/绿色、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	51	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	170	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	77	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.30	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	51	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	170	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		130-170	°C
螺筒中部温度		180-220	°C

螺筒前部温度		180-220	°C
模头温度		180-220	°C
模具温度		10-30	°C

挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		180-200	°C
第3气缸区温度		190-230	°C
第5气缸区温度		190-220	°C
模具温度		150-180	°C