

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA DR®** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Plexiglas**

|      |                       |      |   |
|------|-----------------------|------|---|
| 材料标识 | PMMA                  | 颜色   | 本色/Natural colour                             |
| UL编号 | <b>E39437</b>         | 厂商品牌 | Plexiglas                                     |
| 用途   | 汽车行业,覆盖材料,清洗应用,食品接触应用 | 材料特性 | 冲击改性,低收缩性,尺寸稳定,抗紫外线,韧性                        |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin             | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.15 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.55 | %                 |
| 横向方向          | ASTM D995  | 0.55 | %                 |
| 吸水率           |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570  | 0.40 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 230°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 1.0  | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据 | 单位        |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 45 | M (Scale) |

| 机械性能       | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 37.9   | Mpa |
| 断裂伸长率      |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 50     | %   |
| 拉伸模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 1860   | Mpa |
| 弯曲强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 71.0   | Mpa |
| 弯曲模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 1860   | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | 59     | J/m |

| 光学性能       | 测试标准       | 数据    | 单位 |
|------------|------------|-------|----|
| 折射率        | ASTM 542   | 1.49  |    |
| 透射率3180 μm | ASTM D1003 | 90.0  | %  |
| 雾度 3180 μm | ASTM D1003 | < 2.0 | %  |

| 热性能         | 测试标准      | 数据   | 单位 |
|-------------|-----------|------|----|
| 热变形温度       |           |      |    |
| 0.45MPa 未退火 |           | 88.9 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |           | 79.4 | °C |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 97.8 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据     | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -85  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 185-205 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 220-240 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 210-230 | °C |
| 模头温度   |  | 210-230 | °C |
| 模具温度   |  | 70-80   | °C |