

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA SG7** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Plexiglas**

材料标识	PMMA	颜色	透明/Transparent
厂商品牌	Plexiglas	用途	医疗/保健
材料特性	可灭菌性,耐化学品,不含双酚A,冲击改性,附着力强	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.17	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.45	%
横向方向	ASTM D995	0.45	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	60	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	35	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2450	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	85.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2450	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	32	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.49	

透射率3180 μm	ASTM D1003	91.0	%
雾度 3180 μm	ASTM D1003	< 2.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		88.0	°C
1.80MPa 未退火		81.7	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	93.9	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C