

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM 9 B AR** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **SCHULAFORM**

材料标识	POM	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAFORM	材料特性	良好的流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.41	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.21	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	14.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	58	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	56	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	92	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	6.0	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		159	°C
1.80MPa 未退火		109	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	163	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
灼热丝起燃温度			

1.50mm	IEC 60695-2-12	650	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	625	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	675	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	650	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C