

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM 9 F EC** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **SCHULAFORM**

材料标识	POM	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAFORM	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.38	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	0.800	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	122	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	48	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	12	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2050	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	48	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	75	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	102	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	141	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+5	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.00 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C