

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-000/18T 2S** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **LubriOne**

材料标识	POM copolymer	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E76261	厂商品牌	LubriOne
用途	齿轮,家电部件,汽车领域	材料特性	润滑,耐磨损性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.47	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.00	%
横向方向	ASTM D995	2.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1770	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	62.7	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1740	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	37	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		151	°C
1.80MPa 未退火		81.1	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C