

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM M350** 厂商: 云天化 **Yuntianhua** 品牌: **YUNTIANHUA**

材料标识	POM COPOLYMER	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	YUNTIANHUA	用途	工程/工业配件 和 瓶子
材料特性	耐化学品、高流动性、高硬度、共聚物	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.50	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	35.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	62	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	20	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2750	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	89	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	98	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		170-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		180-210	°C
模具温度		60-90	°C