

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP Concentrate 4** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	材料特性	低模糊现象
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.32	g/cm ³
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	10.5	g/10min

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C