

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PD 2201** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-MD20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	建筑应用,消费品应用
材料特性	流动性中等	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.00	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	11.0	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	92	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	33.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	45	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	50.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2170	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	37	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	400	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		124	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-240	°C
螺筒中部温度		200-240	°C
螺筒前部温度		200-240	°C
模头温度		200-240	°C
模具温度		40-80	°C