

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP S2123** 厂商: **台化 FORMOSA CHEMICAL** 品牌: **TAIRIPRO**

材料标识	PP HOMO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TAIRIPRO	用途	短纖 濾布 複絲
材料特性	細丹尼纖維 透明性佳 柔軟性佳	材料形状	顆粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.90	g/cm ³
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	25	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	98	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	31.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	>200	%
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	28	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	110	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		210-220	°C
螺筒中部温度		220-230	°C
螺筒前部温度		230-240	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		30-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		220-230	°C
第3气缸区温度		230-240	°C
第5气缸区温度		240-260	°C
模具温度		220-240	°C