

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPA A-1933 HSL 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: Amodel

材料标识	PPA-GF33%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Amodel	用途	汽车应用程序;汽车引擎盖下面;外壳;阀门/阀部分
材料特性	良好的耐化学性、高刚度、良好的尺寸稳定性、高强度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.49	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
横向方向	ISO 294-4	1.00	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	195	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	280	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.2	kJ/m ²
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.1	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	295	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	323	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		310-330	°C
螺筒前部温度		320-330	°C
模具温度		150	°C