

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA HFZ A-4133 L BK 324** 厂商: 索尔维 **Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF33%	颜色	黑色/Black
UL编号	E95746	厂商品牌	Amodel
用途	电气/电子应用领域、连接器、汽车领域的应用、手机	材料特性	尺寸稳定性良好、刚性良好、高强度、良好的电气性能、良好的抗蠕变性、耐化学性良好、透湿性强、吸潮性差
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	180	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.8	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	255	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	11000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.2	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.4	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	40	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	310	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	327	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		320	°C
螺筒前部温度		330	°C
模具温度		60-90	°C